

F
TECH
BAUMASCHINEN



RADLADER & HOFLADER

www.ftech.at

FT-910

EFFIZIENT, SPARSAM & LEISTUNGSSTARK!

Das Arbeitstier für Land- und Forstwirtschaft, Bauunternehmen, Kleingewerbebetriebe und Kommunen. Der Motor verfügt über ein gutes Drehmoment und ist sparsam im Verbrauch. Das Hubgerüst ist parallel angebracht und damit äußerst stabil. Der FT-910 ist auch mit Dach (Canopy) erhältlich.

TECHNISCHE DATEN FT-910

Hubkraft/Kipplast	1.300/1.000 kg
Betriebsgewicht	2.690 kg
Motor	EURO III Dieselmotor, 2.540 ccm Hubraum
Leistung	32,4 KW
Antrieb	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrostatisches Wandlergetriebe • 4WD/Allrad • Vollhydraulischer Antrieb • 2 Gänge • Geschwindigkeit: 0-24 km/h
Gesamtmaß (LxBxH) mit Schaufel	ca. 445x160x237(200) cm
Schaufelentladehöhe bei 45° Kippneigung	ca. 242 cm
Hubzeit/Senkzeit	4,0/3,5 Sekunden
Max. Hubhöhe mit Palettengabel	ca. 280 cm
Schaufelvolumen	0,54 m ³
Min. Wendekreis	380 cm
Bodenfreiheit	230 mm
Bereifung	31x15.5-15 (auch mit schmaler Bereifung lieferbar)
Serienmäßiges Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> • Joystickarbeitssteuerung • Zahnschaufel • Hydraulischer Schnellwechsler • Zusätzlicher Steuerkreis vorne z.B: für »4in1 Schaufel« • Breitreifen »Agrarbereifung« • Komfortsitz mit Armlehnen • Winterkaltstart
Optionales Zubehör	siehe Prospektrückseite



Hochwertige Verarbeitung der Hydraulik-Anlage

Hydraulischer Schnellwechsler, über Joystick zu bedienen

Ausführung mit Fahrerschutzdach (FT-910C - Canopy)

Servicefreundlicher EURO III Dieselmotor

Felgenreifen für Reifenwechsel ohne Montiergerät

Leistungsstarker hydraulischer Antrieb



FT-910K

DAS WENDIGE KRAFTPAKET MIT KOMFORTAUSSTATTUNG

Der FT-910K ist ein leistungsstarker, wendiger und robuster Lader, der mit seinem edlen Design und seiner Luxuskabine mit Heizung u.v.m. überzeugt. Der günstige Anschaffungspreis ist ein zusätzlicher Pluspunkt für dieses hochwertige Produkt aus dem Hause FTECH!



TECHNISCHE DATEN FT-910K

Hubkraft/Kipplast	1.300/1.000 kg
Betriebsgewicht	2.850 kg
Motor	EURO III Dieselmotor 2.540 ccm Hubraum
Leistung	32,4 KW
Antrieb	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrostatisches Wandlergetriebe • 4WD/Allrad • Vollhydraulischer Antrieb • 2 Gänge • Geschwindigkeit: 0-20 km/h
Gesamtmaß (LxBxH) mit Schaufel	ca. 445x160x245 cm
Schaufelentladehöhe bei 45° Kippneigung	ca. 242 cm
Hubzeit/Senkzeit	4,0/3,5 Sekunden
Max. Hubhöhe mit Palettengabel	ca. 280 cm
Schaufelvolumen	0,54 m ³
Min. Wendekreis	380 cm
Bodenfreiheit	230 mm
Bereifung	31x15,5-15 (auch mit schmaler Bereifung lieferbar)
Serienmäßiges Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> • Kabine mit Heizung • Joystickarbeitssteuerung • Zahnschaufel • Hydraulischer Schnellwechsler • Zusätzlicher Steuerkreis vorne z.B. für »4in1 Schaufel« • Breitreifen »Agrarbereifung« • Komfortsitz mit Armlehnen • Winterkaltstart
Optionales Zubehör	siehe Prospektrückseite

Hochwertige Verarbeitung der Hydraulik-Anlage

Hydraulischer Schnellwechsler, über Joystick zu bedienen

Übersichtliches Cockpit, einfache Bedienung

Luxuskabine mit Komfortsitz, Heizung und Lüfter

Breitreifen mit Felgenring für Reifenwechsel ohne Montiergerät

Leistungsstarker hydraulischer Antrieb



FT-915K

DER VERLÄSSLICHE ALLESKÖNNER

Überzeugende Technik zum Top Preis-Leistungs-verhältnis. Die Bedienung ist einfach und die Kabine bietet dem Fahrer einen sehr guten Rundum-blick. Verstellbare Lenksäule, Heizung, Radio und Lüfter gehören zum serienmäßigen Zubehör! Der wartungsfreundliche Aufbau erspart teure Werk-stattstunden.

TECHNISCHE DATEN FT-915K

Hubkraft/Kipplast	1.700/1.500 kg
Betriebsgewicht	3.920 kg
Motor	EURO III Dieselmotor 3.100 ccm Hubraum
Leistung	37 KW
Antrieb	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrostatisches Wandelgetriebe • 4WD/Allrad • Vollhydraulischer Antrieb • 2 Gänge • Geschwindigkeit: 0-24 km/h
Gesamtmaß (LxBxH) mit Schaufel	ca. 530x184x264 cm
Schaufelentladehöhe bei 45° Kippneigung	ca. 252 cm
Hubzeit/Senkzeit	4,0/3,5 Sekunden
Max. Hubhöhe mit Palettengabel	ca. 290 cm
Schaufelvolumen	0,70 m ³
Min. Wendekreis	450 cm
Bodenfreiheit	300 mm
Bereifung	12-16,5 oder 14-17,5
Serienmäßiges Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> • Luxuskabine mit Heizung, Radio und Lüfter • Joystickarbeitssteuerung • Zahnschaufel • Hydraulischer Schnellwechsler • Verstellbare Lenksäule • Winterkaltstart
Optionales Zubehör	siehe Prospektrückseite

Optional mit elektrischem Automatikgetriebe lieferbar

Hydraulischer Schnellwechsler, über Joystick zu bedienen

Übersichtliches Cockpit, einfache Bedienung

Servicefreundlicher EURO III Dieselmotor

Leistungsstarker hydraulischer Antrieb

Luxuskabine mit Komfortsitz, Radio, Lüfter und Heizung



WERKZEUGE UND ANBAUTEILE

Bau, Landwirtschaft, Kommunalbetriebe u.v.m.: im FTECH-Zubehörprogramm setzt sich die besondere Qualität unserer Produkte fort. Diese Anbauteile sind für alle Lader in diesem Prospekt geeignet.

LEICHTGUTSCHAUFEL



PALETTENGABEL



UNIVERSALSCHAUFEL 4 IN 1



GRASGABEL



HOLZGREIFER



SCHNEESCHILD



SCHNEEKETTEN



SALZ- UND SPLITTSTREUGERÄT



FTECH Baumaschinen

Thomas Flatscher
Brunnbachweg 22
A-6382 Kirchdorf in Tirol

Tel. +43 (0) 664 43 53 768

Fax +43 (0) 5352 200 59

E-Mail: info@ftech.at

www.ftech.at